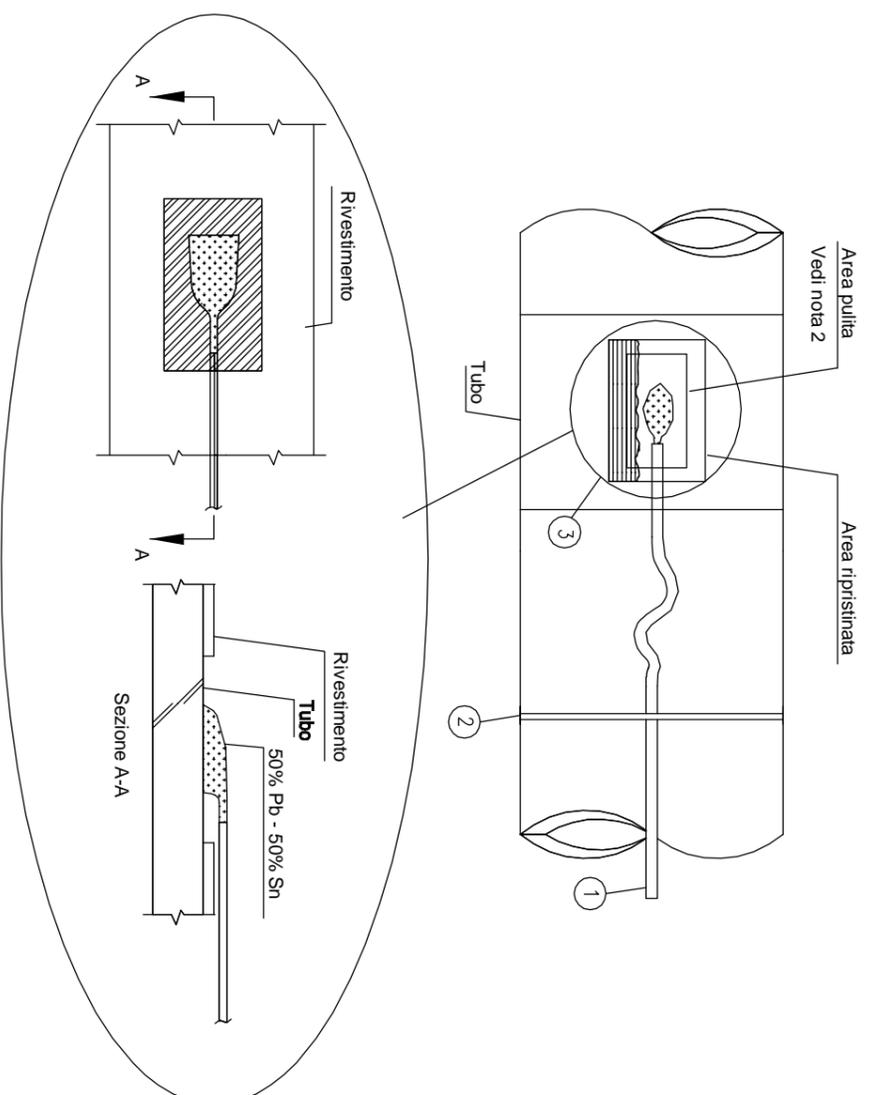


DETTAGLI PER LA CONNESSIONE DEL CAVO ALLA CONDOTTA

DETTAGLIO A - SALDOBRSATURA (50% Pb - 50% Sn)



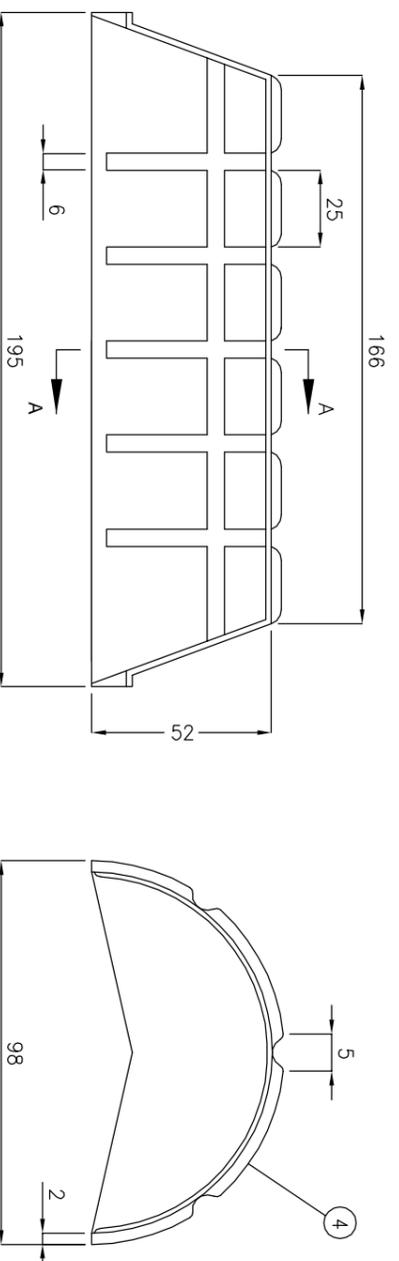
NOTE:

- 1) Tutte le tracce di olio, grasso e qualsiasi altra contaminazione sarà rimossa dalla superficie in acciaio prima della spazzolatura.
- 2) Il rivestimento sarà rimosso, dove necessario, da un'area pari a circa 50x50 mm mediante spazzolatura manuale o meccanica. L'acciaio esposto sarà quindi preparato alla connessione mediante spazzolatura meccanica. Durante le operazioni di spazzolatura sarà prestata la massima attenzione a non compromettere lo spessore minimo dell'acciaio.
- 3) La saldobrasatura sarà realizzata dall'Appaltatore in accordo alla procedura approvata e con personale qualificato.
- 4) La connessione sarà collaudata meccanicamente mediante un colpo di martello in gomma da 1 kg.
- 5) La connessione sarà ulteriormente collaudata sottoponendo il cavo a trazione con il peso del corpo del saldatore.
- 6) La coppella in plastica sarà applicata per proteggere la connessione realizzata mediante saldobrasatura.
- 7) Procedura d'installazione della coppella in plastica:
 - a: Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso o sporco dalla superficie metallica sulla quale è stata eseguita la saldobrasatura
 - b: Riempire la coppella in plastica col mastice epossidico e posizionarla sulla connessione.
 - c: Per garantire il fissaggio ottimale, la coppella sarà bloccata mediante l'applicazione di nastro plastico intorno al tubo.

NOTA: in alternativa alla saldobrasatura sopra descritta potranno essere utilizzati cavi presaldati a placchetta in acciaio mediante lega SILVER standart ISO 17672 Ag130 EN1044 AG107 DIN 8513 L-Ag30Sn. Tale placchetta verrà saldata ad arco alla tubazione.

LISTA DEI MATERIALI INDICATI NEL DETTAGLIO A e B	
POS.	DESCRIZIONE
1	CAVO ELETTRICO
2	CORDA DI NYLON
3	NASTRO PLASTICO
4	COPELLA PLASTICA

DETTAGLIO B - COPELLA IN PLASTICA



SEZIONE A-A

rev.00	Data: Febbraio 2013	Descrizione:	PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO
Tav:	5.2	Titolo dell'opera:	METANODOTTO CHIURO - TEGLIO (f.ne Tresenda) 1° LOTTO METANODOTTO CHIURO-TIRANO DN 350

Committente: CONSORZIO DELLA MEDIA VALTELLINA
PER IL TRASPORTO DEL GAS

Via Nazario Sauro, 33 - 23100 Sondrio (SO)

Scala: -	Oggetto:
Pratica: 601-2013	Dettagli per la connessione del cavo di PC mediante saldobrasatura capillare

TECNICO PROGETTISTA: ING. MARCO RIVA

Studio Tecnico
Dott. Ing. Marco Riva

Sede : Via Tartano, 798 23018 TALAMONA (SO) tel./fax 0342-67.30.13
Unità Operativa: Via Varoni, 98 23100 SONDRIO (SO) tel./fax: 0342-01.48.90
P. IVA 00840850143 C.F. RVI MRC 69A28 F7120
e-mail: info@ingmarcoriva.com